

# Standox Apprêt Mouillé-sur-Mouillé VOC-Xtreme U7650

Basé sur une chimie innovante et brevetée d'Axalta, l'Apprêt Mouillé-sur-Mouillé Standox VOC Xtreme U7650 est un produit révolutionnaire. Il améliore et complète le système Xtreme de Standox en tant qu'apprêt mouillé-sur-mouillé le plus rapide de l'industrie de la réparation automobile. Avec un temps de désolvatation finale très impressionnant de seulement cinq minutes, il convient aux ateliers de carrosserie qui recherchent une efficacité maximale et une excellente tenue du brillant pour la peinture des pièces neuves.



- Un ratio de mélange simple de 1:1 + 10 % avec le Durcisseur pour Apprêt Mouillé-sur-Mouillé 4650 de Standox et l'Accélérateur pour Apprêt Xtreme Standox U7610.
- Procédé d'application One Visit le plus efficace et le plus simple en deux couches maximum.
- Offre une excellente stabilité verticale et un rendu lisse dès sa sortie du pistolet.
- Après cinq minutes, il peut être recouvert avec la base Standoblue ou Standohyd Plus ou, si besoin, il peut être légèrement égrené (pour éliminer éventuelles inclusions de poussière).
- La nouvelle technologie offre une excellente tenue du brillant après finition.
- Disponible en trois teintes: blanc FC1, gris FC2 et noir FC3.
- Pour le pré-traitement des supports métalliques, l'utilisation des Lingettes Standox Prep Express U3000 est obligatoire, procurant un procédé d'impression simple et pratique du métal sans avoir à utiliser des produits liquides.
- Innovant, le Système Xtreme est la base du concept de réparation 1Day Repair de Standox et se distingue comme le procédé de réparation le plus rapide avec des économies d'énergie significatives.
- En combinaison avec l'additif Standox VOC Xtreme Plastic U7660, il peut être utilisé pour la finition directe des supports plastiques les plus couramment utilisés sur les véhicules de tourisme.

**Technologie révolutionnaire Xtreme, l'Apprêt Mouillé-sur-Mouillé le plus rapide de l'industrie de la réparation automobile.**



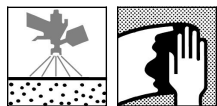
**The Art of Refinishing.**

# Stadox Apprêt Mouillé-sur-Mouillé VOC-Xtreme U7650

## Préparation - application du produit STANDARD – MOUILLÉ-SUR-MOUILLÉ



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



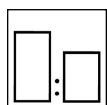
Acier, acier galvanisé et aluminium tendre, poncé et nettoyé, traité avec les Stadox Lingettes Prep Express U3000.

Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée

Impression d'origine (cataphorèse), finement poncée ou non poncée et parfaitement nettoyée.

Remarque : du fait de la grande variété de cataphorèses présentes sur le marché, leur qualité peut varier beaucoup. C'est pourquoi il est préférable d'égrener la cataphorèse.

Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.



Apprêt		Durcisseur		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
1	100	1	59	10%	11
U7650		4650		U7610 VOC T 30-40 *	

\* Par conditions climatiques au-delà de 30°C / 50% d'humidité rel., utiliser VOC T 30-40 à la place de U7610.



à 20°C: 30 min - 1 h



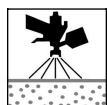
	Buse	Pression de pulvérisation	
HVLP	1.3 - 1.6	0.7 bar	pression de chapeau d'air
Conforme	1.3 - 1.6	1.5 - 1.8 bar	pression d'entrée

voir les instructions du fabricant



1 - 2 couches

Evaporation finale: 5 min - 8 h



Base mate Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + vernis

Standocryl Laque VOC

Base Mate Standohyd Plus activé + Vernis VOC Xtreme Plus K9600.

Standoblue Basecoat + Vernis VOC Xtreme Plus K9600.

Conforme COV

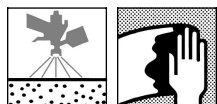
2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

# Standex Apprêt Mouillé-sur-Mouillé VOC-Xtreme U7650

## Préparation - application du produit STANDARD PLASTIQUES



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.

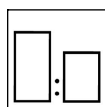


Réparations des pièces automobiles extérieures en plastique, nettoyées et poncées  
Primaire OEM pour plastique, égrené et nettoyé.

Pour les pièces neuves extérieures des véhicules, chauffer 60 min. 60-65°C / premier nettoyage utiliser un chiffon doux imbibé de Standoflex Plastic Cleaner antistatic 6500 / nettoyage final avec un chiffon humidifié avec Standoflex Nettoyant Plastique antistatique.

Essuyer la surface pour détacher et enlever les contaminants. Immédiatement, essuyez soigneusement avec un chiffon propre.

Changer souvent de chiffon, ne jamais utiliser des chiffons sales.



Apprêt		Durcisseur		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
1	100	1	59	20%	22
U7650		4650		U7660	



à 20°C: 30 min - 1 h



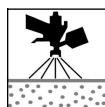
	Buse	Pression de pulvérisation	
HVLP	1.3 - 1.6	0.7 bar	pression de chapeau d'air
Conforme	1.3 - 1.6	1.5 - 1.8 bar	pression d'entrée

voir les instructions du fabricant



1 - 2 couches

Evaporation finale: 5 min - 8 h



Base mate Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + Vernis élastifié  
Standocryl Laque VOC élastifiée  
Base Mate Standohyd Plus activé + Vernis VOC Xtreme Plus K9600 élastifiée.  
Standoblue Basecoat + Vernis VOC Xtreme Plus K9600 élastifiée.

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.



## Produits

Standex Apprêt Mouillé-sur-Mouillé VOC Xtreme U7650

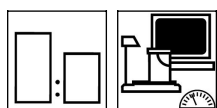
Standex Additif Plastique VOC Xtreme U7660

Standex Durcisseur pour Apprêt Mouillé-sur-Mouillé VOC Xtreme 4650

Standex Accélérateur Xtreme U7610

Standex Diluant VOC 30-40

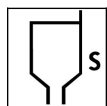
## Mélange du produit



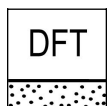
Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Standowin IQ et dans les FT spécifiques.  
Le choix du durcisseur et du Diluant doit être fait en fonction de la température d'application et de la taille de la réparation.

4650	Le Durcisseur pour Apprêt Xtreme Mouillé-Sur-Mouillé est un durcisseur dédié à utiliser uniquement dans l'Apprêt VOC Xtreme Mouillé-Sur-Mouillé U7650 . Il peut être utilisé pour tout type de réparation en mouillé-sur mouillé sur éléments neufs de véhicules de tourisme et sous la plupart des conditions climatiques.
U7610	L'Accélérateur pour Apprêt Xtreme U7610 ne peut être utilisé que dans l'Apprêt VOC Xtreme. Il accélère le séchage, à l'air particulièrement dans des conditions de faible humidité et lorsque l'apprêt est mis en séchage forcé.
U7660	L'additif pour plastique VOC Xtreme U7660 est un promoteur d'adhérence pour plastique dédié à être utilisé exclusivement dans le VOC Xtreme Apprêt U7600 et le VOC Xtreme Apprêt Mouillé sur Mouillé U7650 pour fournir des propriétés de réparation directe sur plastique.
VOC T 30-40	Diluant lent pour peintures de plusieurs éléments jusqu'à des complètes. A utiliser principalement par températures plus élevées de 30-40°C.

DIN 4: 13 - 14 s à 20°C



25 - 50 µm



### Rendement théorique

390 m<sup>2</sup>/l à 1 micron d'épaisseur de film sec  
Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.

Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.

Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.



## Remarques

---

- Aucun Primaire acide ni d' Impression-Apprêt 2K EP sous le Apprêt VOC Xtreme M / Mouillé U7650 n'est permis.
  - L'utilisation des Stadox Lingettes Prep Express U3000 est obligatoire pour les supports métalliques à nu. La non\_utilisation peut être détectée analytiquement.
  - Apprêt VOC Xtreme M / Mouillé U7650 est adapté pour la réparation des teintes tri-couches en Standoblue Basecoat. Veuillez vous référer à la Fiche Technique Standoblue Basecoat correspondante pour l'application des teintes tri-couches.
  - Egreinage très rapide possible après au moins 5 min.
  - Après utilisation toutes les boites doivent être refermées immédiatement.
  - Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
  - L'humidité à un effet accélérateur sur le séchage et réduit la durée de vie du mélange.
  - Si Apprêt VOC Xtreme M / Mouillé U7650 est mélangé avec VOC Xtreme Additif Plastique U7660, ce mélange peut également être appliqué sur des pièces métalliques adjacentes (les zones de métal nu doivent être pré-apprêtées avec Stadox Lingettes Prep Express U3000) bien que ce ne soit pas l'intention première.
  - Pour des propriétés d'adhérence améliorées, en particulier sur des supports plastiques critiques tels que par ex. PP, l'utilisation de Standoflex Plastic Primer U3060 avant l'application de VOC Xtreme Apprêt Mouillé sur Mouillé U7650 mélangé avec VOC Xtreme Additif Plastique U7660 est recommandée.
  - Pour des informations plus détaillées, par ex. supports en plastique appropriés, veuillez vous référer à la fiche technique du système de peinture plastique Stadox SXPlasticSystem.
- 

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Stadox. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Stadox, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

